

# COOLMAX PAO 220

Produktcode: 262201601



## Synthetisches Ammoniak-Kältemittelkompressorfluid

Diese Produkte sind auf PAO (Polyalphaolefin) basierende synthetische Kompressorflüssigkeiten. Sie sind speziell formuliert, um Kompressoren in Ammoniak-Kältesystemen zu schmieren. Die Probleme, die normalerweise auftreten (hoher Ölverbrauch, reduzierte Effizienz aufgrund von Rohrverstopfungen), gehören der Vergangenheit an, wenn das Produkt verwendet wird. Diese Produkte sind vollständig mischbar mit konventionellen Mineralölen, daher ist ein Umstellungsverfahren recht einfach. Hohe Konzentrationen von mineralölbasierten Produkten können jedoch die Leistung beeinträchtigen. Die Produktverträglichkeit mit Farben, Dichtungen, Dichtungen und Schläuchen ist ähnlich wie bei Mineralölen. Keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen in Bezug auf die Verträglichkeit sind erforderlich, wenn von einem Mineralölschmiermittel umgestellt wird.

Hubkolben- und Schraubenkompressoren, die in Ammoniaksystemen verwendet werden, sowie Gasverdichter und Vakuumpumpen in Prozessanlagen, in denen Ammoniakdämpfe auftreten.

## Vorteile und Nutzen

- Vollständig kompatibel mit Ammoniak
- Enthält eine minimale Menge an Zusatzstoffen
- Verhindert Ablagerungsbildung in Niedertemperatursystemen
- Reduziert Ablagerungen an den Auslassventilen
- Hervorragende Schmierfähigkeit
- Hohe Filmfestigkeit
- Kein Wachsgehalt
- Verbessert die Effizienz des Kompressors
- Geringe Flüchtigkeit
- Sehr niedriger Dampfdruck.

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D792	0.850
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	220
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	25.0
Viscosity index	ASTM D2270	>140
Pour point, °C	ASTM D97	-45
Flash point, °C	ASTM D92	265
Autoignition temperature, °C	ASTM D959	360
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	<1.0
Water content, ppm	ASTM D1744	<50
4 ball weld load, kg	ASTM D2783	na
4-ball wear test - Scar mm, 1200 RPM 75 °C 20 kg/hr	ASTM D2783	na
Rust test 24h @ 100°C	ASTM D665A	None
Falex mm, 250 lbs for 10 min.	ASTM D3233	na
Foaming Tendency, 5 min, Sequence I, ml	ASTM D892	10/0
Demulsibility	ASTM D2711	40/40/0
Copper corrosion 24h	ASTM D4048	1a

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.