

# FOODMAX AIR PAO 150

Produktcode: 263301101



## PAO-basiertes Hochleistungs-Lebensmittelschmiermittel für Kompressoren

Foodmax Air PAO 150 ist ein lebensmittelechtes, ungiftiges synthetisches Öl, das für alle Arten von Kompressoren und Vakuumpumpen entwickelt wurde, die in den Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrien eingesetzt werden. Dieses Produkt bietet eine verbesserte Leistung in extrem anspruchsvollen Anwendungen und zeigt ausgezeichnete Ergebnisse beim Schutz vor Verschleiß. Es trennt sich leicht von Wasser und Luft, wodurch das Öl stets einen Schmierfilm auch unter den anspruchsvollsten Bedingungen aufrechterhalten kann. Dank der neuesten verfügbaren Technologie mit Esteröl bietet das Fluid einen erhöhten Schutz vor internem Verschleiß und Schlammablagerungen. Es reinigt die Pumpenkomponenten von innen und löst dabei alle Ablagerungen auf. Diese Technologie ermöglicht auch eine bessere Wärmeübertragung und minimiert die Oxidation, indem das Öl in einem besseren Zustand gehalten wird, was die Lebensdauer des Schmiermittels verlängert. Foodmax Air PAO 150 verfügt außerdem über eine verbesserte Wasserabscheidungsfähigkeit, um ein Versagen des Schmiermittels zu verhindern, und eine erhöhte oxidative Stabilität für längere Wechselintervalle und eine geringere Neigung zur Lackbildung.

Besonders geeignet für den Einsatz in Rotations-Schraubenkompressoren. Für optimale Ergebnisse ist es wichtig, das System vor dem Nachfüllen mit diesem Produkt von dem vorherigen Öl zu reinigen.

### Vorteile und Nutzen

- Ein niedriger Reibungskoeffizient bietet ausgezeichnete Schmierung und reduziert den Verschleiß
- Ein niedriger Reibungskoeffizient führt zu einem geringeren Energieverbrauch und einem reduzierten Kohlenstoff-Fußabdruck
- Erhöhte Lebensdauer der Ausrüstung
- Kompatibel mit den meisten Systemkomponenten
- Reduzierter Ölverbrauch
- Reduziert die Bildung von Lack und Lackierung
- Vollsynthetisches Öl bietet eine extrem breite Temperatur- und Oxidationsstabilität und gewährleistet deutlich verlängerte Wartungsintervalle
- Ein hoher Grad an Demulgierung sorgt für eine höhere Schmierungseffizienz
- Geringe Schaumbildung reduziert Rückstände, Lackbildung und Schaumbildung und verringert somit die Wartungskosten
- Schmierflüssigkeit für Vakuumpumpen.

### Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Transparent
Base oil type		PAO
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	150
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	18.7
Viscosity index	ASTM D2270	>140
Density @ 20 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0.860
Flash point, °C	ASTM D92	>265
Pour point, °C	ASTM D97	<-40
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	<0.1
4 ball test scar diameter 1h 40kg 1200 rpm, mm	ASTM D4172	0.45
Foaming Tendency, Sequence 1, ml	ASTM D892	Nil
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/38/2 (30min)
NSF registration		
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.