

FOODMAX GEAR PAG 1000

Produktcode: 263501401



Synthetisches Getriebe- und Kettenöl für die Lebensmittelindustrie

Dieses Produkt ist eine Palette von Hochleistungs-Synthetik-Getriebeölen mit langer Lebensdauer, die besonders für die Schmierung von Antriebsketten, Förderketten, Getrieben und Reduziergetrieben geeignet sind. Die Flüssigkeiten verfügen über ausgezeichnete Anti-Verschleiß-Eigenschaften, hohe Oxidationsstabilität und einen niedrigen Fließpunkt. Sie widerstehen mechanischer Scherung, sind sehr stabil gegenüber Alterung und zeigen ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Diese Flüssigkeiten sind klebrig und verhindern daher Verschleiß während des Startvorgangs. Dieses Produkt ist gemäß NSF H1 für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln registriert.

Dieses Produkt ist für die Schmierung von Getrieben, Schneckengetrieben, Umlaufsystemen, Lagern und Förderketten (bis zu 240 °C) vorgesehen. Dieses Produkt eignet sich sehr gut für sehr feuchte Umgebungen, da es von Wasser nicht beeinflusst wird.

Vorteile und Nutzen

- Äußerst gute Oxidationsstabilität verlängert die Lebensdauer des Schmierstoffs
- Hervorragende Wasserbeständigkeit, Demulgierbarkeit gewährleistet eine vollständige Trennung von Wasser und Öl
- Haftend
- Dringt bis zu Kettengliedern und Stiften vor, reduziert den Verschleiß und verlängert die Lebensdauer der Kette
- Nicht tropfend
- Schützt vor Korrosion auch in Anwesenheit von alkalischen Materialien
- Extrem großer Temperaturbereich
- Hervorragende Beständigkeit gegen hohe Belastungen.

Leistungsstufe

- FZG GEAR TEST (DIN 51354) A/8.3/90: > 12
- FAG FE 8 ROLLER BEARING TEST WEIGHT LOSS ROLLER (MG): 12
- VICKERS VANE PUMP TEST V 104-C-10 (DIN 51389 PART 2): 2
- BRUGGER-WEINGARTEN MAX LOAD (N/MM²): 47
- BUSAK & SHAMBAN MICRO SCRATCHING TEST: PASS
- DIN 51517-3
- DAVID BROWN TYPE G

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

FOODMAX GEAR PAG 1000

Produktcode: 263501401



Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour	Visual	Colorless
Density @ 20 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	1.089
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	1000
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	163
Viscosity index	ASTM D2270	284
Flash point, °C	ASTM D92	296
Pour point, °C	ASTM D97	-30
TAN, (max) mg KOH/g	ISO 6618	0.2
Copper corrosion	ASTM D130	Pass
4-ball Wear Scar, 1200 rpm 75°C 40kg, mm	ASTM D4172	0.3
4 ball weld load, kg	ASTM D2783	260
Rust Test		Pass
FZG A/8.3/90 Load stage	DIN 51 354	> 12
NSF H1 registration		Pending
Kosher approved		YES
Halal approved		YES

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.