

FOODMAX SILICON 100

Produktcode: 264600201



Lebensmittelqualitäts-Silikonöle für Hochtemperaturanwendungen

Dieses Produkt ist eine spezielle Flüssigkeit, die entwickelt wurde, um Materialien zu schmieren, die hohen Temperaturen standhalten müssen und wo Wasser und andere Verunreinigungen vorhanden sind. Es kann auch als Wärmeübertragungsflüssigkeit in Umlaufsystemen und Heißbadanwendungen verwendet werden. Verbessert den Gleiteffekt in Eiersortierlinien. Kann nicht in Lackieranlagen oder anderen Oberflächenbehandlungsprozessen verwendet werden. Dieses Produkt ist NSF H1 zertifiziert.

Vorteile und Nutzen

- Hohe Temperaturstabilität
- Widerstandsfähig gegen extreme Temperaturen
- Geringe Viskositätsänderung bei Temperaturschwankungen
- Sehr geringe Verdunstungsrate
- Gute Antischaumeigenschaften
- Sehr hohe Widerstandsfähigkeit gegen Oxidation
- Hohe chemische Stabilität
- Wasserabweisend
- Gute Schmiereigenschaften.

Typische Leistungsstufe

| Property | Test method | Value |
|-------------------------|-------------|------------|
| Base oil type | | Silicone |
| Appearance | | Colourless |
| Viscosity @ 25 °C, cSt | | 100 |
| Density @ 25 °C, gr/ml | | 0.965 |
| Flash point, °C | | >300 |
| Pour point, °C | | <-50 |
| Surface tension, mN/m | | 20.9 |
| Refractive index @ 25°C | | 1.403 |
| Kosher approved | | Yes |
| Halal approved | | Yes |

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.