

# GRAPAG COMPOUND 2

Produktcode: 265000301



## Spezielle Verbindung für Hochtemperaturschmierung

Dieses Produkt ist ein synthetisches Produkt für die Schmierung von offenen Getrieben und stark belasteten Gleitflächen, die bei erhöhten Temperaturen betrieben werden. Dieses Produkt wurde formuliert, indem feinkörniger Graphit in eine synthetische Flüssigkeit mit einem fortschrittlichen, nicht-seifen-, nicht-ton-, nicht-abrasiven Verdickungssystem gemischt wurde. Das Produkt hat einen breiten Betriebstemperaturbereich. Bei erhöhten Temperaturen (über 200 °C) wird die synthetische Basisflüssigkeit verdampfen, ohne zu verkohlen, und einen trockenen Schmierfilm aus Graphit hinterlassen. Dieser trockene Film wird sich natürlich an Metallkomponenten anhaften und auch unter den härtesten Bedingungen eine ausgezeichnete Schmierung bieten.

Entwickelt für die Schmierung von offenen Zahnrädern bei hohen Temperaturen, Anwendungen umfassen: Ofenwagen, Ofentüren, Trocknungstunnel, Stahlwalzwerke, "heiße" Zahnräder in Ziegeleien und Papierfabriken. Das Produkt kann auch als Montage- und Laufverbindung verwendet werden.

## Vorteile und Nutzen

- Betriebstemperaturbereich
- Nicht-kohlenstoffhaltiges Basisöl
- Keine Verhärtung des Verdickers bei hohen Temperaturen
- Nicht schmelzend
- Sehr hohe Tragfähigkeit.

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour		Black
Thickner type		Silica
Base oil type		PAG
Base oil viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s		680
Solids type		Graphite
Solids content, %		10
NLGI class	ASTM D217	2
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm		265-295
4 ball weld load, kg		>600kg
Dropping point, °C		None
Base oil type		Fully synthetic
Appearance	Visual	Smooth
Temperature range, °C		-30 – 600

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.