

GREASE POLY ALN 2

Code Produit: 264905901



Graisse lubrifiante épaissie organique avec un huile synthétique à indice de viscosité élevé

Graisse lubrifiante multi-usages haute performance spécialement conçue pour fonctionner dans une large plage de températures. Formulée avec des épaississants organiques innovants et dotée d'une haute stabilité chimique et thermique. En combinaison avec l'huile de base synthétique à haute viscosité, ce produit possède une capacité de lubrification exceptionnelle et une résistance au vieillissement.

Ces produits conviennent aux roulements à moyenne et haute vitesse, aux roulements dans les environnements froids et les systèmes de refroidissement, aux roulements de moteurs électriques, aux roulements de ventilateurs, d'extracteurs et de pompes, aux roulements de chariots de four et de tunnels de séchage, aux roulements dans les courroies transporteuses, aux roulements et boulons dans les chaînes soumis à de fortes variations de température, aux paliers lisses et aux joints en contacts plastique-plastique et plastique-métal, à la lubrification des guides de fils, des paliers en plastique et des glissières.

Avantages et Bénéfices

- Large gamme de températures d'opération
- Lubrification de longue durée, réduisant les coûts de maintenance et les intervalles de lubrification
- Bonne résistance à l'oxydation
- Protège les roulements contre la rouille et la corrosion
- Résiste au lavage à l'eau
- Point de goutte élevé
- Faible séparation de l'huile et maintient les enroulements des moteurs électriques propres
- Excellente pompabilité à basses températures

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

GREASE POLY ALN 2

Code Produit: 264905901

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Colour		Blue
Thickner type		Tetra-urea
Base oil type		PAO
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		100
Density @ 25 °C, kg/dm ³		0.875
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	340-360
Dropping point, °C	ASTM D566	250
Oil separation @ 18hr/40 °C, %	DIN 51 817	2,5
NLGI class	DIN 51 818	2
Penetration, unworked at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	255-295
Sulphated ash, %	ASTM D482	0,05
Flow pressure @ -35°C, mbar	DIN 51 805	1500
Oil separation 7 days/40 °C, %	DIN 51 817	4
Oil separation 30hr/100 °C, %	FTM 791.321	1
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	1
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Water resistance @ 90 °C	DIN 51 807	0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	1,5
Oxidation stability 100 h/100 °C, bar	ASTM D942	0,1
Evaporation loss, 22h/100 °C, wt%	ASTM D972	0,25
Evaporation loss, 48h/150 °C, wt%	G041	3
4 ball weld load, kg	IP 239	180
4 ball 60 sec. 80kg scar diameter, mm	IP 239	0,70
SRV test @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm ball - minimum	ASTM D5706	0,110
SRV test @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm ball - maximum	ASTM D5706	0,125
SRV test @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm ball - end	ASTM D5706	0,120
SRV test @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm ball - wear scar diameter, mm	ASTM D5706	0,50
EP Test maximum load, N		500
Life test SKF-ROF bearings @ 160 °C, 10.000 rpm, L50, hours		700
Temperature range, °C		-50 – 180

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.