

GREASE POLY HT PLUS 2

Produktcode: 264906801



Hochtemperaturfett für Lager

Dieses Produkt ist ein spezielles Fett auf Basis der Polyurea-Technologie. Langzeit-Schmierfette auf organischer Seifenbasis mit hochraffiniertem Mineralöl und einem Additivpaket zur Bereitstellung überlegener Anti-Verschleiß-, EP- und hoher antioxidativer und korrosionshemmender Kapazität. Diese sind ausgezeichnete Fette für die Schmierung von Lagern und Mechanismen, die der kombinierten Wirkung hoher Temperaturen, schwerer Lasten und Wasser ausgesetzt sind. Dank der Tatsache, dass Poly HT Plus-Fette keine metallische Seife enthalten, ist die Beständigkeit gegenüber Oxidation und Alterung im Vergleich zu den konventionell häufig verwendeten Fetten, die mit komplexen oder einfachen Seifen formuliert sind, wesentlich besser.

Diese Schmierfette sind für die Schmierung von Mechanismen unter extremen Betriebsbedingungen vorgesehen, wie beispielsweise die Schmierung von kontinuierlichen Stahlstranggießanlagen, wo die kombinierte Wirkung von hohen Betriebstemperaturen,

hohen Ferrostatikdrücken, einer großen Menge Kühlwasser, hoher Kontamination mit metallischen Oxiden, harten Partikeln, Streifen usw., sowie langen zentralisierten Systemen vorliegt.

Vorteile und Nutzen

- Hohe mechanische Arbeitsstabilität
- Thermisch stabil
- Spitztemperatur von 220 °C
- Hervorragende Wasser-Auswasch-Eigenschaften
- Ausgezeichnete Dichtungsfähigkeit
- Breites Spektrum von Arbeitstemperaturen
- Lang anhaltende Schmierung
- Reduzierung der Schmierintervalle und Wartungskosten
- Hervorragende Pumpbarkeit
- Überlegenes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour		Light brown
Thickner type		Urea compound
Base oil type		Mineral
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		220
NLGI class	DIN 51 818	½
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	290-310
Dropping point, °C	ASTM D566	220
Roll stability test, 24 hours, 0,1 mm	ASTM D1831	+32
Roll stability test, 48 hours, 0,1 mm	ASTM D1831	+40
Roll stability test, 72 hours, 0,1 mm	ASTM D1831	+40
4 ball weld load, kg	IP 239	300
4 ball 1 h 40 kg scar diameter, mm	IP 239	0.50
Oil separation, %	IP 121	7
EMCOR corrosion test Distilled water	DIN 51 802	0
EMCOR corrosion test Salt water	DIN 51 802	2
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	2.5
Oxidation stability 100 h/100 °C, bar	ASTM D942	0.5
Copper corrosion @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Radiation heat resistance, °C		260
Peak temperature, °C		220
Temperature range, °C		-20 – 190

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.