

GREASE POLY HT PLUS 2

Code Produit: 264906801



Graisse haute température pour roulements

Ce produit est une graisse spéciale basée sur la technologie polyurée. Graisses épaissies par un savon organique de longue durée avec de l'huile minérale hautement raffinée et un pack d'additifs pour fournir des capacités anti-usure, EP, antioxydantes et anticorrosives supérieures. Ce sont d'excellentes graisses pour la lubrification des roulements et des mécanismes exposés à l'action combinée de hautes températures, de charges lourdes et d'eau. Grâce au fait que les graisses Poly HT plus ne contiennent aucun savon métallique, la résistance à l'oxydation et au vieillissement est bien meilleure comparée aux graisses conventionnelles couramment utilisées formulées avec des savons complexes ou simples.

Ces graisses sont destinées à la lubrification de mécanismes dans des conditions de fonctionnement sévères, telles que la lubrification de la coulée continue d'acier, où interviennent des températures de service

élevées, des pressions ferrostatiques élevées, de grandes quantités d'eau de refroidissement, une forte contamination par des oxydes métalliques, des particules dures, des bandes, etc., et de longs systèmes centralisés.

Avantages et Bénéfices

- Haute stabilité au travail mécanique
- Stabilité thermique
- Température maximale de 220 °C
- Excellentes propriétés de résistance au lavage à l'eau
- Excellente capacité d'étanchéité
- Large gamme de températures de travail
- Lubrification de longue durée
- Réduction des intervalles de lubrification et des coûts de maintenance
- Superbe pompabilité

Données de Performance Typiques

| Property | Test method | Value |
|--|-------------|---------------|
| Colour | | Light brown |
| Thickner type | | Urea compound |
| Base oil type | | Mineral |
| Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s | | 220 |
| NLGI class | DIN 51 818 | ½ |
| Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm | ASTM D217 | 290-310 |
| Dropping point, °C | ASTM D566 | 220 |
| Roll stability test, 24 hours, 0,1 mm | ASTM D1831 | +32 |
| Roll stability test, 48 hours, 0,1 mm | ASTM D1831 | +40 |
| Roll stability test, 72 hours, 0,1 mm | ASTM D1831 | +40 |
| 4 ball weld load, kg | IP 239 | 300 |
| 4 ball 1 h 40 kg scar diameter, mm | IP 239 | 0.50 |
| Oil separation, % | IP 121 | 7 |
| EMCOR corrosion test Distilled water | DIN 51 802 | 0 |
| EMCOR corrosion test Salt water | DIN 51 802 | 2 |
| Water washout @ 80 °C, % loss | ASTM D1264 | 2.5 |
| Oxidation stability 100 h/100 °C, bar | ASTM D942 | 0.5 |
| Copper corrosion @ 100 °C | ASTM D4048 | 1b |
| Radiation heat resistance, °C | | 260 |
| Peak temperature, °C | | 220 |
| Temperature range, °C | | -20 – 190 |

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.