

# HEATMAX HTF 32

Code Produit: 261900601



## Fluides caloporteurs de qualité supérieure

Ces fluides sont fabriqués avec des fluides de base synthétiques très stables thermiquement et à l'oxydation. Ils sont en outre améliorés avec des additifs propriétaires qui prolongent considérablement leur durée de vie par rapport aux fluides normaux et autres fluides synthétiques et assurent une performance exceptionnelle et de très hautes températures de fonctionnement dans les systèmes ouverts et fermés. Ces fluides sont non toxiques et non dangereux et résistent à la formation de carbone.

Ces fluides sont utilisés comme milieu de transfert de chaleur dans de nombreuses applications liées aux aliments, conçus pour des systèmes fonctionnant à une température maximale de 328 °C. La température maximale du film est de 343 °C.

## Avantages et Bénéfices

- Excellente stabilité thermique et à l'oxydation qui contribue à une longue durée de vie à des températures très élevées
- Températures de flash, d'inflammabilité et d'auto-inflammation très élevées pour une sécurité accrue
- Très faible volatilité et pressions de vapeur
- Haute capacité thermique et conductivité thermique
- Excellent contrôle des dépôts pour maintenir le système propre
- Faible viscosité à température de fonctionnement pour une efficacité de pompage améliorée
- Excellente démulsiabilité et propriétés de fluidité à froid pour des démarrages plus doux

## Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Flash point, °C	ASTM D92	240
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	32
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	6
Pour point, °C	ASTM D97	-20
Thermal conductivity (W/mk) @ 38 °C		0.142
Thermal conductivity (W/mk) @ 316 °C		0.127
Heat capacity (kJ/kg K) @ 38 °C		1.97
Heat capacity (kJ/kg K) @ 316 °C		2.88
Vapour pressure @ 316°C, kPa		11.44

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.