

HYDROMAX HT AW 46

Produktcode: 261302901



Hydrotreat-basiertes Hochleistungs-Hydraulikfluid

Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit, basierend auf der neuesten Technologie hydrobehandelten Grundöls und Additivtechnologie. Die Verwendung spezieller Additivpakete gewährleistet optimale Leistung und eine lange Lebensdauer.

Es kann in allen verfügbaren hydraulischen Anwendungen verwendet werden, sowie in leichten Getriebekästen und ist perfekt für allgemeine Schmierzwecke geeignet. Dieses Produkt wurde entwickelt, um einen störungsfreien Betrieb zu gewährleisten, insbesondere in Fällen, in denen ein konventionelles hydraulisches Fluid versagt (Bildung von Schlamm und Ablagerungen bei höheren Temperaturen usw.). Dank des hohen Viskositätsindexes kann das Fluid in sehr hochdruckbetriebenen hydraulischen Systemen verwendet werden.

Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Gute Emulgier- und Entlüftungseigenschaften
- Gute Antioxidationsmittel für eine lange Lebensdauer von bis zu 10.000 Stunden
- Hält bis zu 3-mal länger als führende konventionelle Hydraulikflüssigkeiten
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Ausgezeichnete Eigenschaften bei hohen Temperaturen
- Keine Bildung von Schlamm und Ablagerungen dank des Fehlens von Aromaten.

Leistungsstufe

- DENISON HF-0
- EATON VICKERS M-2950-S AND I-286-S
- BOSCH REXROTH DIN 51524 PART 2 HLP

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Oil type	DIN 51 502	HLP
Colour	ASTM D1500	1
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.847
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	7.07
Viscosity index	ASTM D2270	112
Flash point, °C	ASTM D92	218
Pour point, °C	ASTM D97	-15
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	0.7
Emulsion characteristics, minutes	ASTM D1401	40/40/0
Air Release @ 50°C, min	ASTM D3427	6
Foaming Characteristics, Sequence I, ml	ASTM D892	20/0
Foaming Characteristics, Sequence II, ml	ASTM D892	40/0
Foaming Characteristics, Sequence III, ml	ASTM D892	20/0
Copper corrosion	ASTM D130	1a
Rust Test	ASTM D665	Pass
FZG A/8.3/90	DIN 51 354-2	12
Vickers vane pump test Loss of mass on ring	IP 281	<120
Vickers vane pump test On vanes after 250 hrs, mg	IP 281	< 30

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.