

HYDROMAX HT ECO AS 46

Produktcode: 266102201



Hochleistungs-Hydraulikfluid auf Basis hydrobehandelter Öle, schnell biologisch abbaubar

Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit, basierend auf der neuesten Technologie hydrobehandelten Grundöls und aschefreier Additivtechnologie. Die Verwendung spezieller Additivpakete gewährleistet optimale Leistung und eine lange Lebensdauer. Sie kombiniert hohe Viskosität-Temperatur-Eigenschaften mit guten Eigenschaften bei extremem Druck und Verschleiß für zuverlässige und problemlose Leistung auch bei hohen Betriebstemperaturen. Dieses Produkt (antistatisch) ähnelt Hydromax HT ECO. Aufgrund des Fehlens von Metallen in der zinkfreien Formulierung beeinflusst das Hydrauliköl die Leitfähigkeit, was Probleme beim Entladen von statischer Elektrizität verursachen kann. Es ist formuliert, um eine gute Leitfähigkeit (>2000 pS/m) auf demselben Leistungsniveau zu bieten.

Diese Produkte eignen sich besonders für hydraulische Anwendungen, die umweltsensibel sind. Sie können in allen verfügbaren hydraulischen Anwendungen verwendet werden, sowie in leichten Getrieben und sind perfekt geeignet für allgemeine Schmierzwecke. Sie wurden entwickelt, um einen störungsfreien Betrieb zu gewährleisten, insbesondere in Fällen, in denen ein auf konventionellen Grundlagen basierendes Hydraulikfluid versagt (Bildung von Schlamm und Ablagerungen bei höheren Temperaturen usw.). Sie werden für Hochdruck-Hydrauliksysteme oder Ausrüstungen empfohlen, die über weite Temperaturbereiche betrieben werden, in denen es entscheidend ist, die Viskositäts-Temperatur-Eigenschaften unter Bedingungen hoher Scherung beizubehalten. Der hohe Viskositätsindex dieses Produkts gewährleistet eine niedrige Anlaufviskosität sowie einen stabilen Schmierfilm bei hohen Betriebstemperaturen. Es kann in Hochdurchfluss-Hydrauliksystemen in der Gas- und Offshore-Industrie verwendet werden. Es ist formuliert, um zu erfüllen und zu übertreffen; Denison HF-0, Eaton Vickers M-2950-S und I-286-S, Bosch Rexroth DIN 515244 Teil 3.

Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Gute emulgierende und luftfreisetzende Eigenschaften
- Gute Antioxidationswirkung für eine lange Lebensdauer (bis zu 10.000 Stunden, ASTM D943)
- Hält bis zu drei Mal länger als die führenden konventionellen Hydraulikflüssigkeiten
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften
- Hervorragende Eigenschaften bei niedrigen und hohen Temperaturen
- Keine Bildung von Schlamm und Ablagerungen aufgrund des Fehlens von Aromaten
- Zinkfreie Formulierung
- Geringe Reibung und daher bis zu 8% weniger Energieverbrauch im Vergleich zu konventionellen Hydraulikflüssigkeiten

Leistungsstufe

- Formulated to meet and exceed
- Denison HF-0, Eaton Vickers M-2950-S and I-286-S, Bosch Rexroth DIN 515244 Part 3

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

HYDROMAX HT ECO AS 46

Produktcode: 266102201



Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Amber translucent
Density @ 29.5 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.840
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46
Viscosity @ -20 °C, mm ² /s	ASTM D445	2066
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	7.9
Viscosity index	ASTM D2270	182
Flash point, °C	ASTM D92	240
Pour point, °C	ASTM D97	-42
Copper corrosion 3h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Rust Test A (distilled water)	ASTM D665	Pass
Rust Test B (sea water)	ASTM D665	Pass
Emulsion characteristics, max	ASTM D1401	20
TAN, (max) mg KOH/g	ASTM D664	1.0
FZG A/8.3/90	DIN 51 354-2	12
Foam Stability, 10 min - Sequence I, ml	ASTM D892	Nil
Foam Stability, 10 min - Sequence II, ml	ASTM D892	Nil
Foam Stability, 10 min - Sequence III, ml	ASTM D892	Nil

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.