

HYDROMAX HT ECO AS 46

Code Produit: 266102201



Fluide hydraulique haute performance, facilement biodégradable, à base d'hydrotraitement

Fluide hydraulique haute performance, basé sur la dernière technologie d'huile de base hydrotraitée et de technologie d'additifs sans cendres. L'utilisation de packs d'additifs spéciaux garantit une performance optimale et une longue durée de vie. Il combine des caractéristiques de viscosité-température élevées avec de bonnes propriétés de pression extrême et anti-usure pour une performance fiable et sans problème, même à des températures de fonctionnement élevées. Ce produit (Anti Statique) est similaire au Hydromax HT ECO. En raison de l'absence de métaux dans la formulation sans zinc, l'huile hydraulique influence la conductivité, ce qui peut créer des problèmes lors du déchargement de l'électricité statique. Il est formulé pour offrir une bonne conductivité (>2000pS/m) au même niveau de performance.

Ces produits sont particulièrement adaptés aux applications hydrauliques sensibles à l'environnement, peuvent être utilisés dans toutes les applications hydrauliques disponibles, ainsi que dans les boîtes de vitesses légères et sont parfaitement adaptés à des fins de lubrification générale. Développés pour assurer un fonctionnement sans problème, en particulier dans les cas où un fluide hydraulique à base conventionnelle échoue (création de boues et de dépôts à des températures plus élevées, etc.), recommandés pour les systèmes hydrauliques à haute pression ou les équipements fonctionnant sur de larges plages de température où il est crucial de conserver les caractéristiques de viscosité-température sous des conditions de fort cisaillement. L'indice de viscosité élevé de ce produit assure une faible viscosité au démarrage, ainsi qu'un film lubrifiant protecteur stable à des températures de fonctionnement élevées. Il peut être utilisé dans des systèmes hydrauliques à haut débit dans l'industrie gazière et offshore, formulé pour répondre et dépasser les normes Denison HF-0, Eaton Vickers M-2950-S et I-286-S, Bosch Rexroth DIN 515244 Partie 3.

Avantages et Bénéfices

- Excellente protection anti-usure
- Bonnes propriétés émulsifiantes et de libération d'air
- Bonne anti-oxydation pour une longue durée de vie (jusqu'à 10 000 heures, ASTM D943)
- Dure jusqu'à trois fois plus longtemps que les fluides hydrauliques conventionnels leaders
- Excellentes propriétés anti-corrosion
- Excellentes propriétés à basses et hautes températures
- Pas de création de boues et de dépôts en raison de l'absence d'aromatiques
- Formulation sans zinc
- Faible friction et donc jusqu'à 8 % de consommation d'énergie en moins par rapport aux fluides hydrauliques conventionnels

Niveau de Performance

- Formulated to meet and exceed
- Denison HF-0, Eaton Vickers M-2950-S and I-286-S, Bosch Rexroth DIN 515244 Part 3

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

HYDROMAX HT ECO AS 46

Code Produit: 266102201

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Amber translucent
Density @ 29.5 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.840
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46
Viscosity @ -20 °C, mm ² /s	ASTM D445	2066
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	7.9
Viscosity index	ASTM D2270	182
Flash point, °C	ASTM D92	240
Pour point, °C	ASTM D97	-42
Copper corrosion 3h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Rust Test A (distilled water)	ASTM D665	Pass
Rust Test B (sea water)	ASTM D665	Pass
Emulsion characteristics, max	ASTM D1401	20
TAN, (max) mg KOH/g	ASTM D664	1.0
FZG test	DIN 51 354-2	12
Foam Stability, 10 min - Sequence I, ml	ASTM D892	Nil
Foam Stability, 10 min - Sequence II, ml	ASTM D892	Nil
Foam Stability, 10 min - Sequence III, ml	ASTM D892	Nil

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.