

INOMAX H 0

Produktcode: 264907501



Schmiermittel für offene Getriebe

Die Produktpalette umfasst fortschrittliche, feste Produkte zur Schmierung von offenen Getrieben. Der Schmierstoff ist ein Aluminiumkomplex, der mit hochwertigem Grundöl verdickt und formuliert wurde und mit einer Reihe von Anti-Seize- und Anti-Korrosions-Additiven sowie EP- (Extreme Pressure) und Haftverbesserern versehen ist. Das zugesetzte Graphit bildet einen sehr stabilen, schmierenden und haftenden Film mit überlegener Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Lasten. Er zeigt eine optimale Effizienz und erfüllt die Anforderungen an Kranantriebe in Kugel- und Rotationsmühlen. Er besteht auch die DeLimon- und Helios-Sprühtests und eignet sich für die Anwendung durch zentrale Schmierung oder Schmiersysteme. Die Produktpalette ist frei von umweltschädlichen Bestandteilen wie Bitumen, Chlor, Schwermetallen und Lösungsmitteln.

Die Palette dieser Produkte wurde speziell für die Schmierung großer Girth-Mühlen und offener Zahnrad-Sets in der Zement- und Bergbauindustrie sowie in bestimmten chemischen und metallurgischen Anwendungen formuliert. Dank ihrer Haftfähigkeit sind diese Produkte auch sehr gut für die Schmierung von Lagern und Gleitlagern geeignet, die unter der

kombinierten Wirkung von Lasten, Wasser und erhöhten Temperaturen arbeiten. Die moderne Anti-Verschleiß-Additivtechnologie reduziert die Reibung zwischen den Zahnradzähnen auf ein Minimum, was zu einem reibungslosen und problemfreien Betrieb der Krone führt, gleichzeitig wird der Verschleiß selbst unter den extremsten Bedingungen auf ein Minimum reduziert.

Vorteile und Nutzen

- Thermische und oxidative Stabilität
- Hoher Tropfpunkt
- Frei von Schwermetallen sowie Chlor und Bitumen
- Gute mechanische Stabilität
- Hohe Antiverschleiß- und Reibungsminderungseigenschaften
- Ausgezeichneter Rostschutz
- Gute Pumpbarkeit
- Intervallbetriebstemperatur bis zu 170 °C und Trockenschmierung bis zu 450 °C.

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour		Black
Thickner type		Aluminium complex
Solids		Graphite
Base oil type		Mineral
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		600/650
NLGI class	DIN 51 818	0
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	350-385
Dropping point, °C	ASTM D566	>190
4 ball weld load, kg	IP 239	>700
FZG A/2;76/50	FZG A/2;76/50	>12
FZG A/2;76/50	A/2;76/50	<0.2
Temperature range, °C		-10 – 150
Dry lubrication, °C		450

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.