

VACUMAX 100

Produktcode: 261700501



Vakuumpumpenfluid auf Mineralölbasis

Ein fortschrittliches Vakuumpumpenfluid, das speziell für den Einsatz in mechanisch betriebenen Vakuumpumpen entwickelt wurde.

Dieses Produkt wird empfohlen für die Schmierung und Kühlung von Vakuumpumpen, die Luft handhaben und diese ISO-Viskositätsklasse erfordern. Das Produkt ist kompatibel mit Standarddichtungs- und Schlauchmaterialien und wird NICHT für Pumpen empfohlen, die starke oxidierende und/oder reaktive Dämpfe handhaben.

Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichneter Schutz vor Korrosion
- Hervorragende Schmierfähigkeit
- Oxidationsstabil

Leistungsstufe

- ISO VG-46/68/100: DIN 51524/2.
- ISO-VG 150/220: DIN 51517/3.
- MEETS THE SPECIFICATION OF DIN 51506 VDL AND ISO 6743-3A DAJ.

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	100
Density @ 20 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.89
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	103
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	11.2
Viscosity index	ASTM D2270	95
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	235
Pour point, °C	ASTM D97	-21
Vapour pressure @ 20°C, Pa	ASTM D972	<0.5
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	0.2

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.