

# WELD-MAX A #73

MIG/MAG ANTI-SPRITZER DÜSENSCHUTZBESCHICHTUNG

Produktcode

267802401

Industrielle Sprühdosen



SCHWEISSEN

## MIG/MAG Anti-Spritzer Düsenschutzbeschichtung

Dieses Produkt ist eine Dispersion von kolloidalem hexagonalem Bornitrid in einer Mischung aus organischen Lösungsmitteln in einer Sprühdose. Es dient als schnell trocknende keramische Beschichtung, die außergewöhnlichen Schutz, Schmierung und Trenneigenschaften bietet. Die Hochtemperatur-Barriere aus h-Bornitrid verhindert, dass geschmolzenes Metall, wie Schweißspritzer, an Ausrüstungen, Verbrauchsmaterialien oder anderen metallischen Substraten haften bleibt. Weld-max A wird weit verbreitet in allen MIG- und MAG-Schweißgeräten verwendet. Der professionelle Schweißer kann die Lebensdauer der Schweißausrüstung verlängern und der Schweißprozess kann länger fortgesetzt werden, mit deutlich weniger Reinigungsphasen.

Weld-max A bietet langfristigen Schutz von Schweißausrüstungen, z. B. Schutzhauben und Düsen, und ist auf der anderen Seite ein hochflexibles Produkt. Dank seiner chemischen Inertheit und seiner Fähigkeit, extrem hohen Temperaturen zu widerstehen, profitieren viele Industrien

von seinen Vorteilen. BN-basierte Beschichtungen erhöhen die Lebensdauer von Stempeln und Formen, was zu einer verbesserten Oberflächenbearbeitung führt. Dadurch ist das Produkt sowohl für den Einsatz in der Metallverarbeitung als auch in Sinterbetrieben und der Glasherstellung oder als Rinnenbeschichtung geeignet. Weld-max A ist eine perfekte Lösung, wenn mit extrem hohen Temperaturen (bis zu 1200°C) gearbeitet wird, insbesondere in Anwendungen, die unter Kontamination, Reaktivität und Festsetzen leiden.

### Vorteile und Nutzen

- Sauberere Schweißausrüstung
- Saubererer Betrieb
- Geringere Kosten
- Bessere Oberflächenqualität
- Spart Zeit
- Reduziert Produktionszeit
- Chemisch inert



e 400ml

## Typische Leistungsstufe

Property	Value
Appearance	White mobile fluid
Solids content, %	12
Density, kg/cm <sub>3</sub>	0.875
Flash point, °C	-22
Functional solid	Hexagonal boron nitride
Carrier fluid	Mixed solvents
Colour	White
Service temperature, °C	>1000

## Anwendung

Für das Spray die Dose kräftig schütteln und Weld-max A Spray aus ca. 20 cm Entfernung auf das zu schützende Teil auftragen. Eine dünne, gleichmäßige Schicht auftragen. Die Beschichtung wird innerhalb von Sekunden trocken und ist sofort einsatzbereit.

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.